

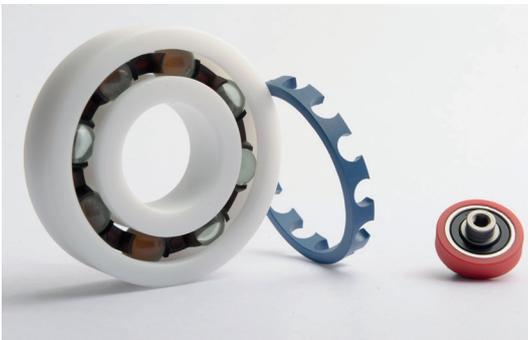
LÖSUNGEN FÜR DIE NAHRUNGSMITTEL- UND VERPACKUNGSINDUSTRIE

Sonderwälzlager, Compound Wälzlager, TECOFLON Dichtringe und viele weitere Produkte warten auf Ihre Anwendung.

In der Lebensmittelindustrie herrschen oftmals sehr hohe Anforderungen an die eingesetzten Produkte. Meist kommen hier Sonderlösungen zum Einsatz, um eine lange Lebensdauer und Wartungsfreiheit zu gewährleisten.

Anforderungen:

- ▶ hohe Geschwindigkeiten im Dauerbetrieb
- ▶ Verwendung von aggressiven Medien
- ▶ hohe Temperaturschwankungen
- ▶ extrem hohe Hygienestandards
- ▶ Einsatz in feuchter Umgebung



Präzisionswälzlager in Sonderausführung

- Rillenkugellager, Laufrollen und Schrägkugellager individuell auf die Anwendung abgestimmt
- Keramikkugeln (Hybrid)
- Sonder-Käfige und -Dichtscheiben
- Befettung mit Sonder-Schmierstoffen
- Compound Lager für den Einsatz unter extrem hohen Temperaturen

TECOFLON Dichtungsringe Typ 411/STR

- Totraumfreie Ausführung für Hygieneanwendungen
- FDA konforme Werkstoffe
- Gute Trockenlaufeigenschaften
- Einsatz im Temperaturbereich von -70 °C bis 260 °C
- Selbsthaltende Ausführung



Alles aus einer Hand - das ist unser Versprechen an Sie.

Gerne beraten wir Sie - vereinbaren Sie einen Termin mit einem unserer Kundenberater.